

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда при работе на фрезерных станках
№ ИОТ 023-2018

1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, обучение безопасным приемам и методам работы на станках, прошедшие вводный инструктаж и инструктаж на рабочем месте, прошедшие аттестацию по электробезопасности и имеющие группу по электробезопасности не ниже II.

1.2. Выполняйте указания по обслуживанию и уходу за станками, изложенные в «Руководстве к станку», а также требования предупредительных таблиц, имеющихся на станке.

1.3. Пользуйтесь предусмотренной по нормам спецодеждой и средствами индивидуальной защиты.

1.4. При работе на станках могут воздействовать следующие опасные и вредные производственные факторы:

- вращающиеся острые части станков;
- повышенное значение напряжения в электроцепи;
- недостаточная освещенность рабочей зоны;
- обрабатываемые детали.

1.5. Если в присутствии Вас произойдет несчастный случай с товарищем по работе, окажите пострадавшему первую помощь, сообщите о случившемся администрации и сохраните обстановку происшествия, если это не создаёт опасности для окружающих.

1.6. Выполняйте правила личной гигиены.

1.7. Во избежание поражения электрическим током:

не прикасайтесь к открытым токоведущим частям оборудования, оголённым проводам;

не производите самовольных исправлений или подключений электропроводов и оборудования;

не заменяйте сами электролампы и предохранители, вызывайте дежурного электромонтера;

немедленно докладывайте начальнику цеха о всех обнаруженных оголённых проводах, оборванных и отсоединённых заземляющих проводниках.

1.8. За невыполнение требований, указанных в настоящей инструкции Вы несёте ответственность в порядке, установленном правилами внутреннего распорядка предприятия и в особых случаях, уголовным кодексом РФ.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Наденьте чистую исправную спецодежду, застегните обшлага рукавов, уберите волосы под головной убор. Запрещается застегивать спецодежду булавками, иголками.

2.2. Осмотрите и приведите в порядок рабочее место.

2.3. Проверьте крепление ограждения, предохранительные приспособления.

2.4. Разложите в порядок весь необходимый инструмент (гаечный ключ, микрометры и т.д.).

2.5. Установите и надёжно укрепите режущий инструмент.

2.6. Если при осмотре обнаружите неисправность, требуйте немедленного исправления или замены и не приступайте к работе на неисправном станке и с неисправным инструментом.

3. Требования безопасности во время работы

- 3.1. Выполняйте только порученную Вам работу.
- 3.2. Будьте внимательны, не отвлекайтесь сами и не отвлекайте других от работы.
- 3.3. Деталь к фрезе подавать тогда, когда последняя получит рабочее вращение.
- 3.4. Врезать фрезу в деталь постепенно: механическую подачу включать до соприкосновения детали с фрезой. При ручной подаче не допускать резких увеличений скорости глубины резания.
- 3.5. Следить за наличием ограждения фрезы если отсутствует ограждение рабочей зоны, необходимо работать в защитных очках.
- 3.6. При смене обрабатываемой детали или её измерении отвести фрезу на безопасное расстояние.
- 3.7. Прежде чем вынуть деталь из тисков, патрона или прижимных планок, остановить станок, отвести режущий инструмент.
- 3.8. При фрезеровании не вводить руки в опасную зону вращения фрезы.
- 3.9. Пользоваться только исправной фрезой, если режущие кромки затупились или выкрошились, фрезу заменить.
- 3.10. Не допускать скопления стружки на фрезе и оправке.
- 3.11. Вблизи вращающейся фрезы удалять стружку можно только кисточками с ручкой длиной не менее 250 мм.
- 3.12. Фрезерную оправку или фрезу закреплять на шпинделе только ключом, выключив перебор, чтобы шпиндель не проворачивался.
- 3.13. При скоростном фрезеровании применять ограждения и приспособления для улавливания и отвода стружки.
- 3.14. Во время работы станка не открывать и не снимать ограждения и предохранительные устройства.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. Обязательно остановить станок и выключить электродвигатель при:
 - возникновении вибрации;
 - перерыве подачи электроэнергии;
 - обнаружении неисправности в оборудовании;
 - наматывании стружки на фрезе и оправке;
 - ощущении действия эл.тока на оборудовании;
 - пожаре;
 - плохом самочувствии.
- 4.2. О всякой аварийной остановке сообщать начальнику. Работу продолжать после устранения неисправностей.
- 4.3. В случае необходимости оказать помощь пострадавшему при аварии, отравлении или внезапном заболевании.

5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. Остановив станок, выключить подачу, затем отвести фрезу от обрабатываемой детали и выключить вращение фрезы, выключить электродвигатель.
- 5.2. Привести в порядок рабочее место: убрать со станка стружку, инструмент, приспособление, очистить станок от грязи, вытереть и смазать трущиеся части станка, аккуратно сложить готовые детали и заготовки.
- 5.3. Убрать инструмент в отведённые для этой цели места. Соблюдать чистоту и порядок в шкафчике для инструмента.
- 5.4. О всякой замеченной опасности немедленно заявить администрации.
- 5.5. Вымыть лицо и руки тёплой водой с мылом или принять душ.

Разработал Специалист по Охране труда Фаталов В.П.

